

MONDOLFO FERRO

Anche la Mondolfo Ferro di Mondolfo (PU) può vantare un'esperienza di rilievo nel campo delle autoattrezzature. Nata nel 1963, questa azienda realizza il primo smontagomme elettromeccanico. Alla fine degli anni '70 avvia la produzione di sollevatori a forbice per asse ed equilibratrici, e diventa una delle poche realtà italiane in grado di proporre una

linea completa di attrezzature per il gommista.

Poi vengono realizzati anche i ponti a forbice per il controllo del sottoscocca, una valida alternativa a quelli a doppia colonna. Mondolfo Ferro oggi fa parte del gruppo industriale Nexion.

PONTI A FORBICE

Il **Titan X 132** solleva fino a 3200 kg di peso; la lunghezza delle pedane di 1950 mm consente di ospitare qualsiasi tipo di veicolo. Per quanto riguarda

Novità della Mondolfo Ferro: il Titan X 453, che dispone di pedane registrabili.



la sicurezza, questo modello dispone di doppia barra di torsione per il perfetto livellamento delle corsie, sicurezze meccaniche posizionate ogni 100 mm per garantire i bloccaggi, speciali valvole paracadute all'interno dei cilindri per limitare la fuoriuscita accidentale dell'olio dal ponte, barre di protezione laterali e pompa di emergenza manuale in caso di mancanza di corrente. Inoltre è possibile spostare il ponte in base alle proprie esigenze grazie al kit carrello opzionale. L'altezza massima di sollevamento è di 1000 mm, quella minima di 100 mm, le pedane sono larghe 460 mm e la loro distanza è di 800 mm. La larghezza dell'intera struttura, comprese le barre di protezione laterali, è di 2004 mm, il peso è di 400 kg e il

tempo di salita contenuto in 20 secondi è garantito da un motore da 2,5 kW di potenza.

NEW I modelli **Titan X 451, 453 e 443 LT** sono sollevatori appositamente studiati per intervenire sull'assetto e sulla manutenzione meccanica in generale. Oltre alle caratteristiche tecniche del Titan X 132, questi ponti dispongono

La manutenzione è minima, ma è importante farla

Per non incorrere in cattive sorprese, il ponte sollevatore ha bisogno di una minima ma periodica manutenzione. Va pulito almeno una volta ogni 40 giorni evitando di usare prodotti chimici aggressivi e pistole acqua ad alta pressione. I pattini e le relative zone di scorrimento devono essere lubri-

ficati con grasso. Da controllare anche con una certa frequenza lo stato di tutti i sistemi di sicurezza e una volta all'anno quello dei tubi oleodinamici ad alta pressione. Ogni 3 o 4 mesi è inoltre necessario verificare il livello dell'olio contenuto all'interno del serbatoio, che va sostituito ogni 3 anni.

di pedane di tipo oscillante bloccabili pneumaticamente con direzione di movimento trasversale e diagonale. Venti piedini di regolazione posti sul basamento permettono il livellamento sia in posizione completamente chiusa sia di lavoro. Come optional si possono ottenere le prolunghe prova giochi per il controllo dell'avantreno e per le linee di collaudo e il sol-

levatore integrato lifting table con portata di 3600 kg dotato di tendine di protezione autoavvolgenti e pedane estensibili. La portata è di 4400 kg, il motore da 3 kW garantisce un tempo di salita di 38 secondi e il peso della struttura è di 2250 kg. Il lifting table invece ha una portata massima di 3600 kg e il tempo di salita avviene in 12 secondi.